

Zapytanie ofertowe nr 3/HT/OZ/2026

HEMARPOL TRADE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA

Ks. Mjra Karola Woźniaka 6D,
40-389 Katowice

I. TRYB POSTĘPOWANIA

1. Zamówienie realizowane w ramach zadania pn. „Rozbudowa instalacji w celu maksymalizacji odzysku surowców z elementów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego”.
2. Na realizację zadania planowane jest uzyskanie dofinansowania ze środków publicznych, które w przypadku pozytywnej oceny będzie udzielone przez Instytucję Finansującą dla projektu pn. „Inwestycje pozwalające na zapobieganie powstawaniu odpadów lub przygotowanie ich do ponownego użycia lub umożliwiające recykling, odzysk, unieszkodliwianie odpadów”.
3. Tryb zapytania ofertowego przeprowadzony zgodnie z Regulaminem Spółki, uwzględniającym zasady równego traktowania, uczciwej konkurencji i przejrzystości.
4. Postępowanie nie jest realizowane w oparciu o ustawę Prawo zamówień publicznych.

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

1. Nazwa przedmiotu zamówienia i kody CPV:

- a. **Infrastruktura towarzysząca (tworząca układy technologiczne) do modułów:**
 - i. modułu separacji rentgenowskiej typu XRT,
 - ii. modułu separacji optycznej,
 - iii. modułu separacji indukcyjnej,
 - iv. modułu separacji (z wykorzystaniem fluorescencji rentgenowskiej) typu XRF.

Specyfikacja przedmiotu zamówienia przedstawiona jest w **rozdziale III**.

W dalszej części zapytania odnosząc się do przedmiotu zamówienia używana będzie nazwa skrótowa tj. **infrastruktura towarzysząca** lub wskazany zostanie konkretny punkt zawarty w specyfikacji.

- b. kod CPV:

- 42000000-6 Maszyny przemysłowe;
- 42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania.

2. Zamawiający **nie dopuszcza** zakupu urządzeń używanych.
3. Zamawiający **nie dopuszcza** składania ofert częściowych oraz ofert wariantowych.
4. **Przeznaczenie przedmiotu zamówienia:**

Infrastruktura towarzysząca dla poszczególnych modułów separacji będzie zapewniać sprawny przebieg procesu separacji w szczególności w zakresie podania i dozowania materiału przerobowego do poszczególnych modułów separacji.

5. **Materiał wejściowy:**

Zmieszany strumień materiałów pochodzący z procesów przetwarzania odpadów w postaci elementów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Przedmiotowa frakcja poddawana procesom separacji z wykorzystaniem poszczególnych modułów separacji poddana będzie wcześniejszym procesom co najmniej rozdrobnienia, separacji magnetycznej i separacji wiropłdowej. Wielkość frakcji – średnica w przedziale od 10 do 120 mm.

6. **Zakres przedmiotu zamówienia**

- a) Infrastruktura towarzysząca do modułów separacji według specyfikacji zawartej w rozdziale III;
- b) Dokumentacja potwierdzająca zgodność maszyn i urządzeń z obowiązującymi przepisami prawa;
- c) Dokumentacja typu techniczno-ruchowa, w tym w szczególności instrukcja obsługi w języku polskim;
- d) Dostawa i montaż przedmiotu zamówienia;
- e) Rozruch techniczny i przeprowadzenie próby technologicznej;
- f) Przeprowadzenie szkolenia dla pracowników Zamawiającego.

III. SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. **Infrastruktura towarzysząca do modułu separacji rentgenowskiej typu XRT;**

a) **Rynna wibracyjna**

- i. Typ urządzenia: Podajnik wibracyjny
- ii. Napęd:
 - Silnik niewyważony
 - Prędkość obrotowa: 980 min-1
 - Moc: 2,65 kW (łącznie: 5,3 kW)
 - Prąd znamionowy: 5,5 A (łącznie: 11,0 A)
 - Napięcie: 400 V / 50 Hz
 - Stopień ochrony: IP 66

iii. Konstrukcja: Spawana, odporna na wibracje konstrukcja stalowa w wersji otwartej

iv. Wykonanie:

- Koryto przenośnika w całości wyposażone w materiał wykładzinowy
- Po stronie wyładowczej koryto przenośnika musi otwierać się na szerokość 950 mm

v. Główne wymiary:

- Szerokość 800 mm
- Wysokość 250 mm
- Długość 5505 mm

b) Lej zasypowy

- i. Materiał: stal, malowana
- ii. Grubość blachy (ścianki): 8 mm
- iii. Wymiary wewnętrzne górnej części: ok. 4 500 mm x 2 200 mm
- iv. Objętość teoretyczna: 12 m³
- v. Wysokość napełniania górnej krawędzi leja ok. 3 600 mm (bez podwyższenia ścianek bocznych leja)
- vi. Wysokość całkowita ok. 4 600 mm
- vii. 4 czujniki wagowe do pomiaru masy

c) Szafa sterownicza- zawierająca następujące elementy:

- i. Przetwornica częstotliwości do napędu z podwójnym niewyważeniem
- ii. Integracja czujników wagowych
- iii. Interfejs użytkownika (wyświetlacz 7-calowy)
- iv. Sterowanie PLC
- v. Sygnalizacja świetlna jako optyczny wskaźnik poziomu napełnienia
- vi. Klimatyzacja (wentylator)
- vii. Ogrzewanie
- viii. Przemysłowy router VPN ze zintegrowanym modemem Wi-Fi/4G

d) Kluczowe funkcje szafy sterowniczej:

- i. Możliwość wdrożenia zewnętrznej funkcji start/stop
- ii. Komunikaty o stanie można zintegrować ze sterowaniem maszyny za pomocą styków beznapięciowych
- iii. Możliwość zintegrowania sygnału zwrotnego zatrzymania awaryjnego z układem sterowania maszyny
- iv. Zarządzanie recepturami w celu „wstępnego wyboru” różnych ustawień
- v. Zintegrowany router do zdalnego wsparcia

e) Zestaw do regulacja nachylenia koryta podajnika wibracyjnego i leja w zakresie od -2° do +2° przy zatrzymanej maszynie

- i. W zestawie muszą być czujniki nachylenia

- ii. w zestawie musi być agregat hydrauliczny do regulacji nachylenia podajnika wibracyjnego i leja zasypowego:
 - z siłownikiem hydraulicznym
 - zbiornik stalowy o pojemności 10 litrów
 - klasa ochrony IP 55
 - z standardowym silnikiem trójfazowym klasa efektywności energetycznej IE3 moc 2,2 kW 230/400 V 50/60 Hz AC

2. Infrastruktura towarzysząca do modułu separacji optycznej

a) Rynna wibracyjna

- i. Typ urządzenia: Podajnik wibracyjny
- ii. Napęd:
 - Silnik magnetyczny
 - Częstotliwość drgań : 50 Hz
 - Prąd znamionowy: 16,0 A
 - Napięcie: 400 V / 50 Hz
 - Stopień ochrony: IP 55
- iii. Konstrukcja: Spawana, odporna na wibracje konstrukcja stalowa w wersji otwartej
- iv. Wykonanie: koryto przenośnika jest w całości wyposażone w materiał wykładzinowy
- v. Główne wymiary:
 - Szerokość 500 mm
 - Wysokość 200 mm
 - Długość 2500 mm

b) Lej zasypowy

- i. Materiał do wykonania leja zasypowego: stal malowana , grubość blachy (ścianki)- 8 mm
- ii. Wymiary wewnętrzne górnej części: ok. 2000 mm x 1800 mm
- iii. Objętość teoretyczna: 2,5m³
- iv. Wysokość napełniania górnej krawędzi leja ok. 3 300 mm (bez podwyższenia ścianek bocznych leja
- v. 4 czujniki wagowe do pomiaru masy

c) Szafa sterownicza- zawierająca następujące elementy:

- i. Przetwornica częstotliwości do napędu z podwójnym niewyważeniem
- ii. Integracja czujników wagowych
- iii. Interfejs użytkownika (wyświetlacz 7-calowy)
- iv. Sterowanie PLC
- v. Sygnalizacja świetlna jako optyczny wskaźnik poziomu napełnienia
- vi. Klimatyzacja (wentylator)

- vii. Ogrzewanie
- viii. Przemysłowy router VPN ze zintegrowanym modemem Wi-Fi/4G

d) Kluczowe funkcje szafy sterowniczej:

- i. Możliwość wdrożenia zewnętrznej funkcji start/stop
- ii. Komunikaty o stanie można zintegrować ze sterowaniem maszyny za pomocą styków bez napięciowych
- iii. Możliwość zintegrowania sygnału zwrotnego zatrzymania awaryjnego z układem sterowania maszyny
- iv. Zarządzanie recepturami w celu „wstępnego wyboru” różnych ustawień
- v. Zintegrowany router do zdalnego wsparcia

3. Infrastruktura towarzysząca do modułu separacji indukcyjnej:

a) Podająca rynna wibracyjna

- i. Typ urządzenia: Podajnik wibracyjny
- ii. Napęd: podwójny niewyważony
 - Podwójny niewyważony (silniki niewyważone)
 - Prędkość obrotowa 1000 min⁻¹
 - Moc 2 x 4 kW
 - Prąd znamionowy: 16,0 A
 - Napięcie: 400 V / 50 Hz
 - Stopień ochrony: IP 66
 - Zespół hamulcowy
- iii. Konstrukcja rynny podającej:
 - Spawana, odporna na wibracje konstrukcja stalowa w wersji otwartej
 - Wyposażona po stronie zasilania w ślepe dno o długości ok. 1150 mm
 - Obszar podawania jest wyposażony w przykręcany stożek rozdzielający
 - Dwa stopnie spadowe o wysokości ok. 100 mm, w tym przykręcane kraty prętowe w odległości ok. 1000 mm
 - Drugie dno przenośnika wyposażone w jeden przykręcany stożek rozdzielczy, a trzecie dno przenośnika wyposażone w dwa stożki rozdzielcze
 - Nachylenie maszyny można regulować w zakresie od 0 do 8° w krokach co 2° za pomocą zespołu przesuwającego
- iv. Główne wymiary:
 - Szerokość 2000 mm
 - Wysokość 300 mm
 - Długość 3150 mm

b) Rynna wibracyjna (drugi etap)

- i. Typ urządzenia: podajnik wibracyjny

ii. Napęd:

- Silnik niewyważony
- Prędkość obrotowa: 980 min⁻¹
- Moc: 2,65 kW (łącznie: 5,3 kW)
- Prąd znamionowy: 5,5 A (łącznie: 11,0 A)
- Napięcie: 400 V / 50 Hz
- Stopień ochrony: IP 66

iii. Konstrukcja: Spawana, odporna na wibracje konstrukcja stalowa w wersji otwartej

iv. Wykonanie:

- Koryto przenośnika w całości wyposażone w materiał wykładzinowy
- Po stronie wyładowczej koryto przenośnika musi otwierać się na szerokość 950 mm

v. Główne wymiary:

- Szerokość 800 mm
- Wysokość 250 mm
- Długość 5505 mm

c) Lej zasypowy

- i. Materiał do wykonania leja zasypowego: stal malowana , grubość blachy (ścianki)- 8 mm
- ii. Wymiary wewnętrzne górnej części: ok. 4500 mm x 2 200 mm
- iii. Objętość teoretyczna: 12 m³
- iv. Wysokość napełniania górnej krawędzi leja ok. 3 600 mm (bez podwyższenia ścianek bocznych leja)
- v. Wysokość całkowita ok. 4 600 mm
- vi. 4 czujniki wagowe do pomiaru masy

d) Szafa sterownicza- zawierająca następujące elementy:

- i. Przetwornica częstotliwości do napędu z podwójnym niewyważeniem
- ii. Integracja czujników wagowych
- iii. Interfejs użytkownika (wyświetlacz 7-calowy)
- iv. Sterowanie PLC
- v. Sygnalizacja świetlna jako optyczny wskaźnik poziomu napełnienia
- vi. Klimatyzacja (wentylator)
- vii. Ogrzewanie
- viii. Przemysłowy router VPN ze zintegrowanym modemem Wi-Fi/4G

e) Kluczowe funkcje szafy sterowniczej

- i. Możliwość wdrożenia zewnętrznej funkcji start/stop
- ii. Komunikaty o stanie można zintegrować ze sterowaniem maszyny za pomocą styków beznapięciowych

- iii. Możliwość zintegrowania sygnału zwrotnego zatrzymania awaryjnego z układem sterowania maszyny
 - iv. Zarządzanie recepturami w celu „wstępnego wyboru” różnych ustawień
 - v. Zintegrowany router do zdalnego wsparcia
- f) Zestaw do regulacja nachylenia** koryta podajnika wibracyjnego i leja w zakresie od -2° do +2° przy zatrzymanej maszynie
- i. W zestawie muszą być czujniki nachylenia
 - ii. w zestawie musi być agregat hydrauliczny do regulacji nachylenia podajnika wibracyjnego i leja zasypowego:
 - z siłownikiem hydraulicznym
 - zbiornik stalowy o pojemności 10 litrów
 - klasa ochrony IP 55
 - z standardowym silnikiem trójfazowym klasa efektywności energetycznej IE3 moc 2,2 kW 230/400 V 50/60 Hz AC

4. Infrastruktura towarzysząca do modułu separacji typu XRF

a) Rynna wibracyjna

- i. Typ urządzenia: podajnik wibracyjny
- ii. Napęd:
 - Silnik niewyważony
 - Prędkość obrotowa: 980 min-1
 - Moc: 2,65 kW (łącznie: 5,3 kW)
 - Prąd znamionowy: 5,5 A (łącznie: 11,0 A)
 - Napięcie: 400 V / 50 Hz
 - Stopień ochrony: IP 66
- iii. Konstrukcja: Spawana, odporna na wibracje konstrukcja stalowa w wersji otwartej
- iv. Wykonanie:
 - Koryto przenośnika w całości wyposażone w materiał wykładzinowy
 - Po stronie wyładowczej koryto przenośnika musi otwierać się na szerokość 950 mm
- v. Główne wymiary:
 - Szerokość 800 mm
 - Wysokość 250 mm
 - Długość 5505 mm

b) Lej zasypowy

- i. Materiał do wykonania leja zasypowego: stal malowana, grubość blachy (ścianki) - 8 mm
- ii. Wymiary wewnętrzne górnej części: ok. 4500 mm x 2200 mm
- iii. Objętość teoretyczna: 8 m³

- iv. Wysokość napełniania górnej krawędzi leja ok. 3 600 mm (bez podwyższenia ścianek bocznych leja)
 - v. Wysokość całkowita ok. 4 600 mm
 - vi. 4 czujniki wagowe do pomiaru masy
- c) Szafa sterownicza-** zawierająca następujące elementy:
- i. Przetwornica częstotliwości do napędu z podwójnym niewyważeniem
 - ii. Integracja czujników wagowych
 - iii. Interfejs użytkownika (wyświetlacz 7-calowy)
 - iv. Sterowanie PLC
 - v. Sygnalizacja świetlna jako optyczny wskaźnik poziomu napełnienia
 - vi. Klimatyzacja (wentylator)
 - vii. Ogrzewanie
 - viii. Przemysłowy router VPN ze zintegrowanym modemem Wi-Fi/4G
- d) Kluczowe funkcje szafy sterowniczej**
- i. Możliwość wdrożenia zewnętrznej funkcji start/stop
 - ii. Komunikaty o stanie można zintegrować ze sterowaniem maszyny za pomocą styków beznapięciowych
 - iii. Możliwość zintegrowania sygnału zwrotnego zatrzymania awaryjnego z układem sterowania maszyny
 - iv. Zarządzanie recepturami w celu „wstępnego wyboru” różnych ustawień
 - v. Zintegrowany router do zdalnego wsparcia
- e) Zestaw do regulacja nachylenia** koryta podajnika wibracyjnego i leja w zakresie od -2° do +2° przy zatrzymanej maszynie
- i. W zestawie muszą być czujniki nachylenia
 - ii. w zestawie musi być agregat hydrauliczny do regulacji nachylenia podajnika wibracyjnego i leja zasypowego:
 - z siłownikiem hydraulicznym
 - zbiornik stalowy o pojemności 10 litrów
 - klasa ochrony IP 55
 - z standardowym silnikiem trójfazowym klasa efektywności energetycznej IE3 moc 2,2 kW 230/400 V 50/60 Hz AC

IV.WYMAGANIA PODSTAWOWE

Poniżej wskazujemy wymagania podstawowe określone w stosunku do przedmiotu zamówienia i Oferenta, których brak możliwości spełnienia przez Oferenta, powoduje negatywną ocenę i odrzucenie oferty:

- 1. Przedmiot oferty** musi dotyczyć i być zgodny z przedmiotem zamówienia opisanym w rozdziale II oraz musi uwzględniać specyfikację zawartą w rozdziale III niniejszego Zapytania.

2. Osiągnięcie zakładanych parametrów wydajności/przepustowości procesu przerobu dla poszczególnych elementów przedmiotu zamówienia:

- a) Infrastruktura towarzysząca do modułu separacji rentgenowskiej typu XRT - min. 5 Mg na godzinę.
- b) Infrastruktura towarzysząca dla modułu separacji optycznej - min. 2 Mg na godzinę.
- c) Infrastruktura towarzysząca dla modułu separacji indukcyjnej - min. 10 Mg na godzinę.
- d) Infrastruktura towarzysząca dla modułu separacji (z wykorzystaniem fluorescencji rentgenowskiej) typu XRF - min. 6 Mg na godzinę.

3. Wskazane powyżej parametry wydajności/przepustowości będą musiały zostać potwierdzone w przeprowadzonej próbie technologicznej. Wyłącznie pozytywny wynik próby technologicznej będzie podstawą przyjęcia urządzenia w ramach odbioru końcowego.

Próba technologiczna prowadzona będzie w okresie min. 4 godzin pracy ciągłej, przy założeniu materiału przerobowego określonego w rozdziale II pkt 5. Wsad do przeprowadzenia próby będzie zapewniony przez Zamawiającego. Próba technologiczna będzie przeprowadzona po zmontowaniu urządzenia i przeprowadzeniu rozruchu technicznego.

4. Minimalny okres gwarancji na przedmiot zamówienia – 12 miesięcy. Okres gwarancji liczony będzie od daty końcowego protokołu odbioru przedmiotu zamówienia.

5. Minimalne wymagania dotyczące serwisu gwarancyjnego:

- a) obsługa zgłoszenia w języku polskim;
- b) podjęcie działań serwisowych - bezpośrednio po zgłoszeniu;
- c) maksymalny termin przyjazdu serwisu w przypadku braku możliwości zdalnego usunięcia awarii - 72 godziny.

6. Zapewnienie serwisu pogwarancyjnego.

7. Maksymalny okres realizacji umowy – 7 miesięcy od daty zawarcia umowy.

8. Warunki udziału - o udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent spełniający łącznie następujące warunki:

- a) Dysponuje potencjałem osobowym, technicznym i finansowym, a w szczególności doświadczeniem i uprawnieniami dającym zdolność do wykonania zamówienia.

Dla weryfikacji warunku Oferent zobowiązany jest wykazać w formularzu ofertowym (załącznik nr 1): referencje/protokoły odbioru/faktury sprzedaży dokumentujące sprzedaż co najmniej 3 układów technologicznych będących elementem przedmiotu zamówienia na terenie Unii Europejskiej lub na terenie kraju, w którym stosowane są

wymagania prawne w zakresie ochrony środowiska oraz w zakresie gospodarowania odpadami na porównywalnym poziomie tj. nie gorszym jak w krajach Unii Europejskiej. W przypadku, jeżeli Oferent przedstawi referencje od jednostek referencyjnych zlokalizowanych poza krajami Unii Europejskiej, **wtedy na Oferencie spoczywać będzie obowiązek wykazania**, że obowiązujące w danej lokalizacji wymagania prawne w zakresie ochrony środowiska oraz w zakresie gospodarowania odpadami są na porównywalnym poziomie (nie gorsze) jak w krajach Unii Europejskiej.

- b) Niezależający z zapłatą podatków i składek ubezpieczenia społecznego, lub innych danin publiczno-prawnych wymaganych w kraju Oferenta. Dla weryfikacji zobowiązany jest złożyć oświadczenie o niezależaniu w podatkach i składkach ZUS, lub innych danin publiczno-prawnych wymaganych w kraju Oferenta.

V. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Oferenta a Oferentem, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu co najmniej 5% udziałów lub akcji,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VI. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Ocena ofert przeprowadzana będzie trzystopniowo, w pierwszej kolejności tj. Etap 1 zostanie sprawdzona poprawność oferty pod względem formalnym tj. termin wpływu, kompletność oferty. W przypadku negatywnej oceny oferta zostanie odrzucona.
2. W drugiej kolejności tj. Etap 2 zostaną ocenione „Wymagania podstawowe” wskazane w rozdziale IV niniejszego zapytania, odnoszące się zarówno do przedmiotu zamówienia jak i Oferenta. W przypadku negatywnej oceny oferta zostanie odrzucona.
3. Po pozytywnej ocenie formalnej i wymagań podstawowych, oferta zostanie poddana ocenie w Etapie 3, według wskazanego poniżej kryterium oceny.

Lp.	Kryterium	Znaczenie procentowe kryterium	Max. ilość punktów	Zasady punktacji /uwagi
1.	Cena netto oferty	88%	88	Liczone jako iloraz: łącznej wartości netto ceny najniższej oferty do badanej oferty, następnie wynik mnożony jest x 100, wynik iloczynu mnożony jest x waga tj. (0,88). * Wartość ceny oraz wyniki zaokrąglone do dwóch miejsc po przecinku.
2.	Długość okresu gwarancji	12%	12	Oferty z okresem gwarancji 12 miesięcy: 0 pkt Za każdy okres gwarancji dłuższy o 1 miesiąc Oferent otrzymuje 1 pkt. Max. ilość punktów wynosi w tym kryterium 12, za okres gwarancji 24 miesiące i dłuższy.

Wyjaśnienie do sposobu naliczania punktów: punkty uzyskane za poszczególne kryteria podlegają sumowaniu. Maksymalna liczba punktów możliwych do uzyskania wynosi 100 pkt. Uzyskane oceny zostaną zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. W przypadku podania ceny netto przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na potrzeby oceny na PLN dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.

VII. TRYB WYBORU DOSTAWCY

1. Zamawiający wybierze Oferenta, którego oferta spełni wszystkie warunki i wymagania podstawowe wskazane w niniejszym zapytaniu oraz otrzyma największą liczbę punktów.
2. Oferent, którego oferta otrzyma najwyższą ilość punktów zostanie zaproszony do siedziby Spółki (lub miejsca realizacji) Zamawiającego w celu zawarcia umowy.
3. W przypadku odmowy zawarcia umowy, zostanie zaproszony kolejny Oferent według ilości punktów w złożonej ofercie.

VIII. LOKALIZACJA PROJEKTU I DOKUMENTACJI PROJEKTU

1. Miejsce realizacji projektu ul. Fabryczna 2A, 42-660 Kalety
2. Miejsce przechowywania dokumentacji projektowej jw.
3. Wizja lokalna na terenie realizacji projektu i zapoznanie się z dokumentacją projektową jest możliwe w godzinach od 10:00 do 14:00, w dni powszednie, z wyłączeniem dni świątecznych i wolnych, w terminie do 22.06.2026 r. po uprzednim ustaleniu terminu z osobą uprawnioną do kontaktu z Oferentami.

IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Ofertę należy przygotować zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia i z uwzględnieniem wymagań podstawowych. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
2. W ofercie należy wskazać oferowaną cenę. Oferent, składając ofertę, informuje zamawiającego, czy wybór oferty będzie prowadzić do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego, wskazując nazwę (rodzaj) towaru, którego dostawa będzie

prorowadzić do jego powstania, oraz wskazując ich wartość bez kwoty podatku oraz podając wysokość podatku.

3. Do oferty należy załączyć uzupełniony wzór formularza ofertowego (**załącznik nr 1**).
4. Do oferty można dołączyć specyfikację techniczną/rysunki oferowanego przedmiotu zamówienia w języku polskim.
5. Ofertę w formie pisemnej należy składać w jednym egzemplarzu, w opakowaniu uniemożliwiającym przypadkowe otwarcie i zapoznanie się z jej treścią przed upływem terminu składania ofert.
6. Wszystkie strony oferty należy ponumerować, zaparafować, spiąć lub zszyć, w sposób uniemożliwiający przypadkowe ich rozpięcie. Wszelkie poprawki muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisami osób uprawnionych lub upoważnionych do reprezentowania Oferenta.
7. Oferta musi być podpisana przez Oferenta zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub ewidencji działalności gospodarczej, przy czym podpis musi być czytelny lub opisany pieczęciami imiennymi.
8. Opakowanie zawierające ofertę należy oznaczyć nazwą Oferenta oraz nazwą przedmiotu zamówienia „Oferta na zapytanie nr 3/HT/OZ/2026”.
9. Oferent ma prawo złożyć tylko jedną ofertę zawierającą jednoznacznie opisaną propozycję, w formie pisemnej, w języku polskim.

X. MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

1. Oferty należy składać (wyłącznie w formie papierowej) w miejscu realizacji projektu na adres: **ul. Fabryczna 2A, 42-660 Kalety**.
2. Oferty mogą być składane osobiście, przez przedstawiciela, za pomocą kuriera lub poczty.

XI. TERMIN ZŁOŻENIA OFERT

1. Termin złożenia ofert upływa w dniu 25.06.2026 r. o godz. 14:00.
2. Terminem złożenia oferty jest termin jej wpływu do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

XII. TERMIN OTWARCIA OFERT

1. Otwarcie ofert nastąpi w miejscu realizacji projektu niezwłocznie po upływie terminu złożenia ofert. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia ofert.

XIII. WARUNKI ZMIANY UMOWY

1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w umowie zawartej z Oferentem, który zostanie wybrany w wyniku przeprowadzonego postępowania. Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu, po ewentualnej wcześniejszej akceptacji Instytucji Finansującej (jeśli zakres zmiany będzie tego wymagał), a ponadto zmiany będą mogły być wprowadzane z powodu:

- a) wystąpienia obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego i Oferenta;
 - b) wystąpienia okoliczności będących wynikiem działania siły wyższej;
 - c) zmiany istotnych regulacji prawnych;
 - d) zmian umowy o dofinansowanie, jakie Zamawiający zawrze z Instytucją Pośredniczącą,
 - e) zmian korzystnych dla Zamawiającego wpływających na zmniejszenie nakładów inwestycyjnych, kosztów funkcjonowania instalacji itp.
2. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany poza ww. uwzględnionej w zawartej (przyszłej) umowie w stosunku do treści wybranej oferty w zakresie nieznacznej modyfikacji odnoszącej się do elementów przedmiotu zapytania, jednakże modyfikacja ta nie może wpłynąć negatywnie na przedmiot niniejszego zapytania.
3. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany terminu wykonania, jeżeli zmiana ta będzie wynikała z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego, w tym także w wyniku nieznacznych modyfikacji zakresu przedmiotu zamówienia.

XIV. POZOSTAŁE INFORMACJE

1. Osoba uprawniona do kontaktu z Oferentami i udzielania wyjaśnień dotyczących postępowania: Jacek Nowak, tel. 602 34 80 11, email: jnowak.empiria@gmail.com
2. Zamawiający udzieli odpowiedzi na pytania zadane nie później niż do 22.06.2026 r.
3. Poprzez złożenie oferty Oferent wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Oferentów szczegółów oferty. Oferent ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów oferty objętych tajemnicą przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jednakże należy zawrzeć taką informację w składanej ofercie.
4. Złożenie oferty nie stanowi zawarcia umowy.
5. Oferty, które nie spełniają wymagań określonych w zapytaniu ofertowym, w szczególności wymagań podstawowych wskazanych w rozdziale IV, nie będą rozpatrywane.
6. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych i częściowych. Oferty wariantowe i częściowe nie będą rozpatrywane.
7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia niniejszego Postępowania Ofertowego na każdym etapie prowadzonego postępowania i nie wybrania żadnej z przedstawionych ofert bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
8. Postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.
9. Zamawiający nie zwraca kosztów poniesionych przez Oferentów w związku z uczestnictwem w postępowaniu w tym przygotowania oferty.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo możliwości przeprowadzenia negocjacji lub zakończenia postępowania bez wyboru Oferenta.

11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Oferentów złożenia dodatkowych wyjaśnień związanych z ofertą.
12. Termin związania ofertą wynosi 30 dni, przy czym bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
13. Zapytanie o ofertę jest dostępne w sekretariacie w miejscu realizacji projektu, w siedzibie Zamawiającego oraz na stronie internetowej pod adresem: www.hemarpol.pl. oraz na plaformie simap.

Rozdział XV Klauzula informacyjna z art. 13 RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- a) Administratorem danych osobowych jest HEMARPOL TRADE Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa.
- b) Dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie niniejszego zamówienia prowadzonego w trybie zasady konkurencyjności.
- c) Odbiorcami danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja niniejszego postępowania.
- d) Dane osobowe będą przechowywane zgodnie z zasadami archiwizacji dokumentów objętych umową o dofinansowanie.
- e) W odniesieniu do danych osobowych osób fizycznych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO.
- f) Każda osoba, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy posiada:
 - i. na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych jej dotyczących;
 - ii. na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania jej danych osobowych (skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników);
 - iii. na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO (prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego);

- iv. prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
- g) Każdej osobie, której dane osobowe zostaną wskazane w niniejszym postępowaniu lub toku realizacji umowy nie przysługuje:
 - i. w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - ii. prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - iii. na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania jej danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

Załączniki: Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy.